

Formstøpt kaldskum, større muligheter



SANDELLA

Vår visjon

Sandella skal være den beste leverandør på formstøpt kaldskum og tekniske løsninger der formstøpt kaldskum har klare markedsfordeler. Total skjerming av våre kunders konkurransefortrinn er et absolutt og selvsagt krav. Gjennom en god og effektiv kapasitetsutnyttelse, kostnadseffektiv drift og riktig kundepleie skal Sandella være den naturlige partner innen møbel-industrien og andre relevante anvendelsesområder.

Design

FORMSTØPING I HØYELASTISK SKUM GIR DESIGNEREN STØRRE FRIHET



Gjennom over 40 års opparbeidet Know-How og tett samarbeid med designere og kunders produktutviklingsavdelinger er Sandella en ren spesialist på formstøping av kaldskumkomponenter.

Muligheter

FORMSTØPT KALDSKUM HAR VESENTLIG BEDRE EGENSKAPER ENN ANDRE ALTERNATIVER



Direkte innstøping og integrering av bærende konstruksjoner i produktene gir kundene store muligheter for en effektiv produksjon. Foruten støp med og uten bærende konstruksjoner kan Sandella tilby visko-elastisk skum samt at vi har kunder som benytter formstøpt skum til emballering.

Sandella kaldskum møter alle aktuelle krav til brannsikkerhet innen møbel i Europa og USA.

Produksjon

SANDELLA ER EN AV EUROPAS STØRSTE INNEN FORMSTØPT KALDSKUM OG HAR TRE MODERNE PRODUKSJONS-ANLEGG I TRE LAND



Gjennom kunnskap, ekspertise og nød-vendig kapasitet sikrer vi høgt kvalitets-nivå og kostnadseffektive løsninger. Sandella utfører sammen med våre partnere en kontinuerlig produktutvikling innenfor produksjonsprosessen.

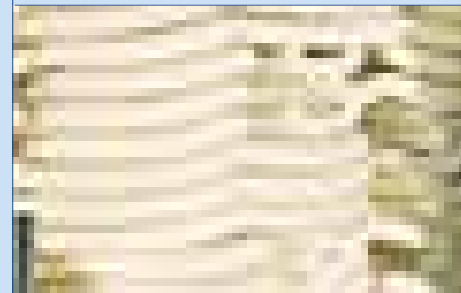
Med vårt hovedkontor i Norge har vi i dag produksjon i tre land:

- Sandella Fabrikken AS, Sykkylven - Norge
- Sandella Sverige AB, Forserum
- Sandella Danmark AS, Tinglev

Med disse anleggene dekker vi det meste innen formstøpt kaldskum.

Kvalitet/komfort

FØRSTEKLASSES KOMFORT – LANG LEVETID



Formstøpt kaldskum har suverene egenskaper når det gjelder komfort og holdbarhet.

Logistikk

INTERNASJONALT KONSERN MED EUROPA OG NORD-AMERIKA SOM VÅRE HOVEDMARKED



Våre tre produksjonsanlegg er strategisk plassert i Norge, Sverige og Danmark. Den danske fabrikken ligger tett opp til den tyske grensen, mens både den svenske og den norske fabrikken ligger i sentrale møbelområder i sine respektive land.

Std. produkter

KOMPLETTE KONSEPT OG STANDARDISERTE SETEPUTER



Som en del av produktsortimentet tilbyr Sandella en rekke glidestolvarianter og seteputer. Dette er standardiserte modeller som er fritt tilgjengelig på markedet.



Design

MODELLERINGEN AV EN PROTOTYP ER SELVE GRUNNLAGET FOR ET VELLYKKET RESULTAT.



Kontinuerlig utvikling og perfektionering av formstøpingsprosessen – fra modell og prototyp til ferdig produkt. Dette utvider stadig mulighetene innenfor design og teknikk. Dette gir kunden garanti for førsteklasses kompetanse i alle ledd. Gjennom langt og kontinuerlig samarbeid i kjeden – fra komponentnivå til ferdig produkt - gjør at vi er en god rådgiver for å kunne optimalisere modellene for en effektiv produksjonsflyt.



Muligheter

FRA MODELLERING TIL 3D-FRESING AV FORMER. -WE KNOW HOW!



Kompetansesenteret ligger ved hovedfabrikken i Sykkylven, hvor både den tekniske og markedsmessige ekspertisen har sin base.

Med nøyaktige former og produksjonsprosess møter vi kunders krav til komfort, stabilitet, elastisitet. Sandella har lang erfaring i produksjon av komponenter med innstøpte, bærende egenskaper. Dette kan være treverk, stålrammer, aluminiumsrammer og plastinnlegg. Totalt består omtrent 70% av dagens produksjon av denne type produkter. Med sine tre produksjonsenheter tilbyr Sandella et meget stort produktspekter, som varierer fra små nakkeputer på 40 gram til store rygger på 7-8 kilo. Vi kan videre kombinere ulike hardheter i ett og samme støp – såkalt Dual Hardness. Et eksempel er en sittepute med fastere kanter og et mykere midtparti.

The majority of the moulds are made by Sandella in house, having much technical expertise in the manual building of moulds, from modeling to the finished mould. More and more customers also choose moulds CNC-milled directly from 3D drawings. As part of our network we offer this service through experienced external suppliers.



SANDELLA

Produksjon

FLEKSIBEL OG FULLAUTO-
MATISERT STØPEPROSESS.



I et datastyrt system går råstoffet i lukket system fra tankanlegget til blandetank-anlegget. Dette er med på å sikre en ensartet kvalitet og maksimal utnyttelse av råstoffet. Blanderiene har videre en betydelig fleksibilitet slik at de fleste kvalitetskrav med hensyn til resepturer kan møtes. Fylling av formene er også automatisk. Denne foregår på ulike produksjonslinjer og gir en rasjonell, fleksibel produksjon.

Selve produksjonen skjer i lukkede systemer uten bruk av ozonødeleggende KFK-gasser. Når den kjemiske reaksjonen er ferdig, er produktet 100% stabilt og avgir ingen forurensende avgasser og avsmitninger.

Gjennom våre tre produksjonsanlegg og totalt 6 produksjonslinjer/-karuseller, er Sandella den største uavhengige aktør innenfor møbel på det europeiske markedet.



Kvalitet / komfort

KALDSKUMMETS UOVER-
TRUFFNE EGENSKAPER, GIR
EKSAKT KUNDETILPASSET
SITTEKOMFORT.



Den høye spensten og gode side-
støtten gir maksimal og riktig
sittekomfort uansett hvor en sitter i
møbelet. Kaldskummets uovertrufne
egenskaper gir også riktig sittedyb-
de for alle. Formstøping gir også
den fordel at mykhet og spenst
kan tilpasses helt kravene til hvert
enkelt produkt og dermed gi det
enkelte møbel eksakt den
sittekomfort en ønsker.

Formstøpte puter er spesielt hold-
bare og selv etter flere års bruk vil
putene beholde sin opprinnelige
form og kvalitet.

Formstøpt kaldskum (Polyuretan-
skum) har vesentlig bedre egen-
skaper enn blokkstøpt skum. Dette
gjelder både trykkdeformering
(Compression set) og sviktfaktor
(Sagfactor), som forteller om skum-
plastens evne til å tåle sam-
men-pressing uten å knekke sam-
men.

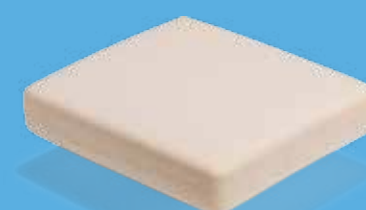


SANDELLA



Utover alle de kundespesifikke komponentene har Sandella utviklet et bredt sortiment av standard glidestoler, sofaer og seteputer. Dette er modeller med store kombinasjonsmuligheter på fremfor alt rygger og armer basert på ett og samme system. Dette gir kundene unike muligheter til en enkel implementering og tilpassing til ferdigutviklede modeller i sine produktporteføljer. Her er store fordeler med at kundene får samlet alle komponenter fra en og samme leverandør – noe som forenkler både logistikk og den interne produksjonsprosess hos kundene.

Her vises et lite utvalg av standardprodukter. Be om produktoversikt.



Spesialkomponenter i formstøpt PUR-skum gir mindre produksjonsavfall enn bruk av tilskjært blokkskum. Sandella Fabrikken AS arbeider målbevisst med miljøspørsmål og er Miljøfyrtårn sertifisert (sertifikat nr. 373). Miljøfyrtårn er et norsk offentlig miljøsertifikat for små og mellomstore bedrifter. Det bygger på de samme prinsippene som EMAS og ISO 14001 miljøstandardene, men er mindre omfattende. For mer informasjon se www.miljofyrtarn.no. Dette innebærer blant annet at Sandella arbeider med å sortere og gjenvinne alt avfall fra produksjon og drift. Det blir utarbeidet en miljørapport for bedriften hvert år.

Miljø, miljøvern



Bruk av formstøpt PUR-skum gir mindre produksjonsavfall enn bruk av tilskjært blokkskum.

Sandella Fabrikken AS arbeider målbevisst med miljøspørsmål og er Miljøfyrtårn sertifisert (sertifikat nr. 373).

Miljøfyrtårn er et norsk offentlig miljøsertifikat for små og mellomstore bedrifter. Det bygger på de samme prinsippene som EMAS og ISO 14001 miljøstandardene, men er mindre omfattende. For mer informasjon se www.miljofyrtarn.no.

Dette innebærer blant annet at Sandella arbeider med å sortere og gjenvinne alt avfall fra produksjon og drift. Det blir utarbeidet en miljørapport for bedriften hvert år.

SANDELLA



SANDELLA

PRODUKSJONSANLEGG

NORWAY

Sandella Fabrikken AS

P.O.Box 160

N-6239 Sykkylven • Norway

tel.: +47 70 24 51 00

email: sandella@sandella.no

NORWAY

Shape AS

Kjøpmannsgt. 23

N-6005 Ålesund • Norway

tel.: +47 70 10 32 70

email: post@shape.no

LITHUANIA

Superlon Baltic UAB

Pramones 3B

LT-351 00 Panevezys • Lithuania

tel.: +370 45 424 790

email: office@superlonbaltic.eu

SWEDEN

Foam Construction AB

Svarvaregatan 5

SE-233 51 Svedala • Sweden

tel.: +46 40 40 20 65

email: info@foam-construction.se